

آزمون مه نمکی

معرفی دستگاه

به منظور بررسی رفتار خوردگی و عمر مقرر
های الکتریکی از دستگاه آزمون رطوبت ساز
یا آزمون ۱۰۰۰ ساعته استفاده می شود. در
این دستگاه ها از تکنولوژی التراسونیک به
منظور تولید رطوبت استفاده می شود.
اسپری کننده توربو (رطوبت ساز اتاق) با
ظرفیت اسپری کنندگی ثابت بعنوان متمیزه
کننده قطرات آب از سایز ۵ تا ۱۰ میکرومتر
استفاده می شود. نازل اسپری مه نمکی با
توجه به استاندارد IEC 62217 انتخاب
می شود.

اسپری کننده یا نازل التراسونیک زیر
محفظه قرار گرفته و به سمت بالای سقف
محفظه اسپری می کند. مه باید محفظه را
پرکند و نباید مستقیماً به نمونه تست
اسپری شود. آب نمک از NaCl و آب
دیونیزه آماده شده که به اسپری کننده
تزریق می شود. شدت مه و یکنواختی در
ناحیه ی قرارگیری نمونه حفظ می شود. P

مشخصات دستگاه

- ❖ دارای امکان افزایش رطوبت مطابق با استاندارد (IEC 62217) با روش التراسونیک.
- ❖ دارای چمبر تست با امکان قرارگیری ۲ نمونه به شکل عمودی و افقی (یک نمونه افقی و یک نمونه عمودی).
- ❖ دارای توان مانیتور و رکورد رطوبت و ولتاژ در بازه های مشخص.
- ❖ دارای ۳ مخزن آب، آب نمک غلیظ و آب نمک رقیق و ۴ پمپ به منظور تولید رطوبت.
- ❖ دارای سیستم کنترل دیجیتال به منظور انجام آزمون و اعمال تغییرات روی دستگاه.
- ❖ دارای سیستم قطع دیجیتال و شمارش تعداد breakdown های مقرر.
- ❖ دارای کالکتور آب-نمک به منظور اطمینان از صحت عملکرد دستگاه
- ❖ دارای دیواره عایق از جنس پلی کربنات یا پلکسی (شفاف) به منظور حفاظت از بدنه و دید داخل دستگاه.
- ❖ ابعاد دستگاه حداقل ۱۵۰×۱۰۰×۱۰۰ سانتیمتر می باشد.



M . S . R . P

شرکت دانش بنیان میراب صنعت

تلفن: دفتر بوشهر ۰۷۷-۳۳۴۳۶۸۰ دفتر شیراز ۰۷۱-۳۶۳۱۲۱۰۳ دفتر اهواز: ۰۹۱۶۱۱۱۰۴۷۳

www.msrpco.com

info@msrpco.com

بوشهر، بلوار شهید ماهینی، مجتمع فناوری گلشن دانش، طبقه ۵

اهواز، کوی ملت، خیابان ۱۵ عامری، پلاک ۶۳

شیراز، همت شمالی، کوچه ۲۸، پلاک ۶۲



M . S . R . P