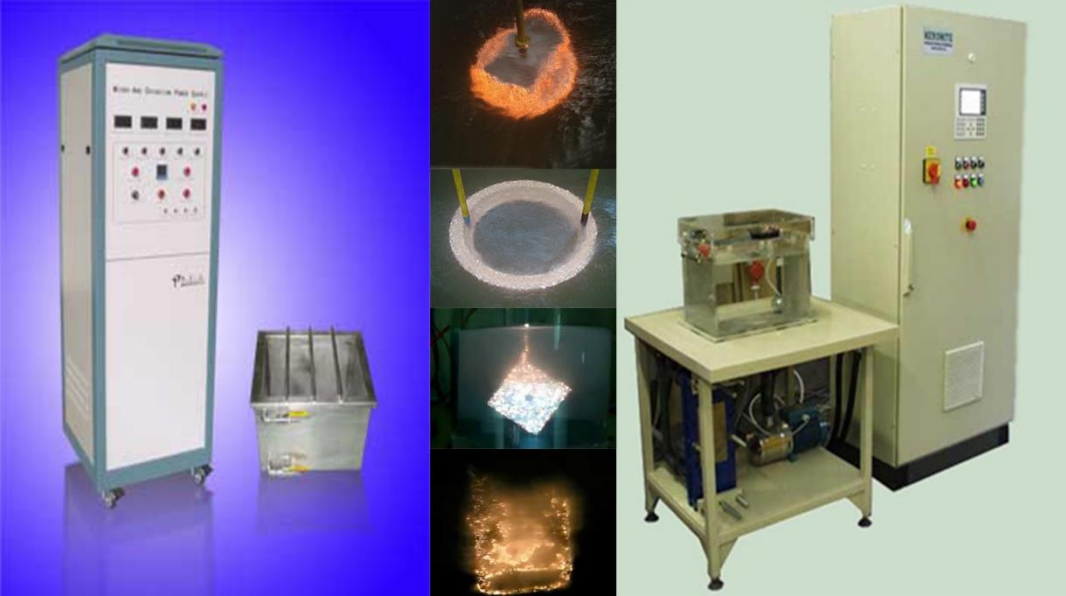


# تجهیزات پوشش دهی پلازما PEO



شرکت دانش بنیان میراب صنعت با توجه به داشتن تیمی از اساتید دانشگاه و کارشناسان صنعت اقدام به ساخت دستگاه های پوشش دهی پلازمایی در محیط الکترولیت PEO در دو کلاس صنعتی و آزمایشگاهی نموده است. توان کاری این دستگاه های بر اساس نوع و اندازه نمونه ها از ۵ KW تا ۶۰ KW متغیر بوده و نوع جریان بر اساس درخواست خریدار AC، DC یا پالسی می باشد.

در این روش از یک منبع ولتاژ بالا به منظور اکسید کردن شدید سطح استفاده می شود. این روش که عمدتاً برای اکسید کردن سطح آلیاژهای آلومینیوم، منیزیم و تیتانیوم استفاده می شود، باعث تولید یک لایه بسیار سخت اکسیدی-سرامیکی با رفتار سایشی و خوردگی عالی می شود. این دستگاه در ۴ رده پوشش دهی پالسی، پوشش دهی با جریان مستقیم DC، پوشش دهی با جریان متناوب AC و پوشش دهی رده صنعتی با جریان مستقیم DC ساخته شده است.

## دستگاه پوشش دهی

### پلازمایی با جریان مستقیم

در این روش از جریان مستقیم DC به منظور عملیات پوشش دهی یا اکسید کردن الکترولیتی پلازمایی (PEO) استفاده می شود. این دستگاه در دو نوع ولتاژ ثابت (constant voltage) و جریان ثابت (constant current) ساخته شده و از برق سه فاز به عنوان منبع اصلی جریان ورودی استفاده می کند. محدوده کنترل ولتاژ این دستگاه در محدوده ۲۰۰-۱۲۰۰ ولت در نوع ولتاژ ثابت با شدت جریان حداکثر ۶ آمپری و حداکثر توان کاری ۵ KW می باشد.

## دستگاه پوشش دهی

### پلازمایی با جریان متناوب

در این روش از جریان متناوب AC به منظور عملیات پوشش دهی یا اکسید کردن الکترولیتی پلازمایی (PEO) استفاده می شود. این دستگاه در نوع ولتاژ ثابت (constant voltage) ساخته شده و از برق سه فاز به عنوان منبع اصلی جریان ورودی استفاده می کند. محدوده کنترل ولتاژ این دستگاه در محدوده ۲۰۰-۱۲۰۰ ولت در نوع ولتاژ ثابت با شدت جریان حداکثر ۶ آمپری و حداکثر توان کاری ۵ KW می باشد.

## دستگاه پوشش دهی پلازمایی

### با جریان پالسی

در این روش از جریان مستقیم پالسی به منظور عملیات پوشش دهی یا اکسید کردن الکترولیتی پلازمایی (PEO) استفاده می شود. این دستگاه در دو نوع ولتاژ ثابت و جریان یا دانسیته جریان ثابت ساخته می شود. محدوده کنترل ولتاژ این دستگاه در محدوده ۲۰۰-۱۲۰۰ ولت در نوع ولتاژ ثابت و محدوده کنترل جریان در محدوده ۲-۸ آمپر در نوع جریان ثابت و حداکثر توان کاری ۵ KW می باشد. کلیه تغییرات جریان و ولتاژ در این روش به شمل پیوسته توسط کامپیوتر و نرم افزار مخصوص آن قابل تنظیم و مانیتورینگ می باشد.

# PEO Coating



## دستگاه پوشش دهی پلاسمایی صنعتی با جریان مستقیم DC

در این روش از جریان مستقیم DC به منظور عملیات پوشش دهی یا اکسید کردن الکترولیتی پلاسمایی (PEO) استفاده می شود. این دستگاه به شکل ولتاژ ثابت (constant voltage) و در محدوده کنترل ولتاژ ۲۰۰-۸۰۰ ولت و حداکثر توان کاری ۱۵۰ KW ساخته می شود.

## مشخصه دستگاه های پوشش دهی پلاسمایی

پوشش دهی پلاسمایی صنعتی DC	پوشش دهی پلاسمایی AC	پوشش دهی پلاسمایی DC	پوشش دهی پلاسمایی پالسی	مشخصه
ولتاژ ثابت	ولتاژ ثابت	ولتاژ یا جریان ثابت	ولتاژ یا جریان ثابت	نوع خروجی
مستقیم DC	متناوب AC	مستقیم DC	پالسی bipolar	نوع جریان
قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	حمام اکسیدی
200-1200 volt	200-1200 volt	200-1200 volt	-300 to +800 volt	ولتاژ
-	30-55 Hz	-	100-50000 Hz	فرکانس
10-40%	20% - 50%	10% - 40%	10% - 90%	Duty cycle
150 kw	5 kw	5 kw	22 kw	توان خروجی
3 phase	3 phase	3 phase	3 phase	جریان ورودی
380 Volt	380 Volt	380 Volt	380 Volt	
50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	
2-8 ampere	2-8 ampere	2-8 ampere	0-20 ampere	محدوده جریان
-	-	-	10 milliseconds to 20 microseconds	pulse accuracy



M . S . R . P

## شرکت دانش بنیان میراب صنعت

بوشهر، بلوار شهید ماهینی، مجتمع فناوری گلشن دانش، طبقه ۵، واحد ۴۰۴.

شیراز، همت شمالی، کوچه ۲۸، پلاک ۶۲

تلفن: دفتر بوشهر ۰۷۷-۳۶۰۳۳۴۴، دفتر شیراز ۰۷۱-۳۶۳۱۲۱۰۳، شماره: ۰۷۷-۳۶۸۰۳۳۴۴-۴۳۸۵۹۵۱۲-۰۲۱

Info@msrpco.ir

www.msrpco.ir



M . S . R . P