



اکسیداسیون پلاسمایی الکترولیتی

Plasma Electrolytic Oxidation (PEO)

در روش پوشش دهی پلاسمایی از جریان مستقیم یا پالسی به منظور عملیات پوشش دهی یا اکسید کردن الکترولیتی پلاسمایی (PEO) استفاده می شود. محدوده کنترل ولتاژ این دستگاه در محدوده +800 تا -300 ولت، محدوده کنترل جریان در محدوده تا 10 آمپر و حداکثر توان کاری دستگاه 10 kw می باشد. کلیه تغییرات جریان و ولتاژ در این روش به شکل پیوسته توسط دستگاه تنظیم و مانیتورینگ می شود. این دستگاه در سه مدل پوشش دهی با جریان پالسی، مستقیم DC و متناوب AC ساخته می شود.

مشخصات فنی

پوشش دهی پلاسمایی AC	پوشش دهی پلاسمایی DC	پوشش دهی پلاسمایی پالسی	مشخصه
ولتاژ ثابت	ولتاژ یا جریان ثابت	ولتاژ یا جریان ثابت	نوع خروجی
متناوب AC	مستقیم DC	پالسی unipolar	نوع جریان
قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	قابل تنظیم و بازسازی با توجه به جریان نوع پوشش	حمام اکسیدی
200-1200 volt	200-1200 volt	-300 to +800 volt	محدوده ولتاژ
30-55 Hz	-	30-2000 Hz	فرکانس خروجی
5 kw	5 kw	10 kw	توان خروجی
3 phase/380 V/50-60 Hz	3 phase/380 V/50-60 Hz	3 phase/380 V/50-60Hz	جریان ورودی
1-10 ampere	1-10 ampere	1-10 ampere	محدوده جریان
-	-	1 milliseconds	pulse accuracy



شرکت

میراب صنعت راستین پارس

(ایران کد ۹۲۰۲۵ در وندور لیست وزارتی)

Plasma Electrolytic Oxidation (PEO)



msrpco.ir

دفتر مرکزی: شیراز، شهرک آراین، پارک علم و فن آوری ۰۷۱-۳۶۳۱۲۱۰۳ / ۰۷۱-۳۶۳۶۴۳۳۹

میراب صنعت راستین پارس

(ایران کد ۹۲۰۲۵ در وندور لیست وزارت)

شکت