

شرکت دانش‌بنیان میراب صنعت

دستگاه نواری پیچ دستی محیطی لوله



M : S : R : P



TELEGRAM:
@MIRABSAN



WWW.MSRPCO.COM



۰۷۷-۳۳۴۴۳۶۸۰

۰۷۱-۳۶۳۱۲۱۰۳



• **بوشهر: بلوار شهید ماهینی - نبش شمالی سه راه دانشگاه -**

مجتمع فناوری گلشن دانش - طبقه ۵ - واحد C ۵۰۴.

• **شیراز: همت شمالی - کوچه ۲۸ - پلاک ۶۲.**

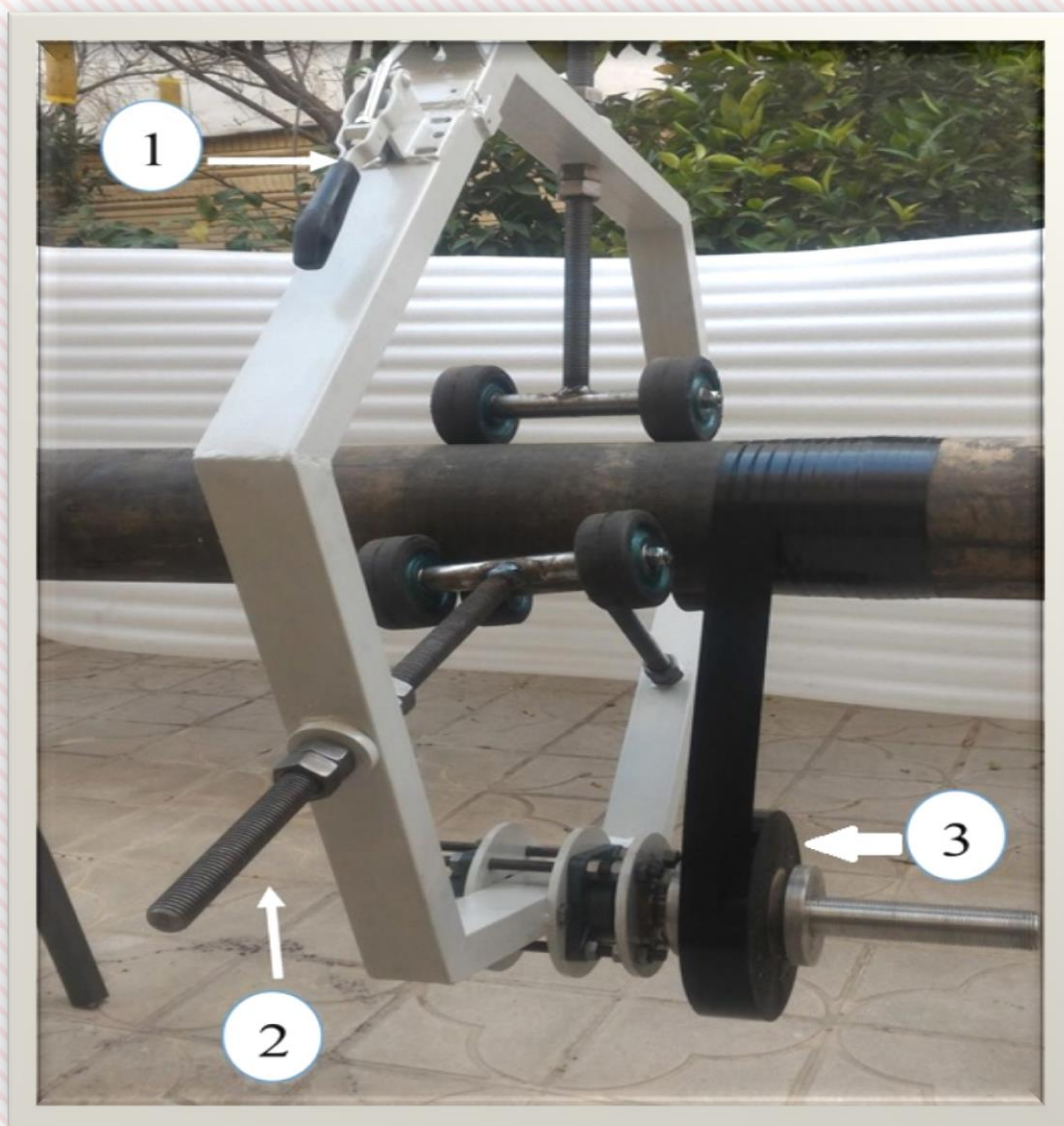
۱. اجزای دستگاه

دستگاه نوارپیچ دستی ممیعی دارای سه بخش به شرح زیر می باشد: (شکل ۱).

۱- کلمپ

۲- دسته کنترل کننده همپوشانی

۳- نوارگیر



شکل ۱. اجزای دستگاه نوارپیچ دستی: ۱- کلمپ، ۲- دسته کنترل کننده همپوشانی، ۳- نوارگیر

۲. دستورالعمل بکارگیری دستگاه

۲-۱- نصب دستگاه روی لوله

به منظور قرار دادن دستگاه در محل فود، ابتدا پرخ‌های دستگاه را تا حدی باز می‌کنیم که دستگاه به سادگی دور لوله قرار گیرد، سپس فرام دستگاه را با کمک کلمپ روی دستگاه باز کرده و پس از قرار دادن دستگاه دور لوله، کلمپ بسته می‌شود.

۲-۲- نصب نوارها روی نوارپیچ

هر ست نوارپیچ شامل یک میله رزوه فورده است که بعد از قرار دادن نوار درون آن با کمک مهره مفروطی شکل، کاملاً در محل فود محکم می‌شود. علاوه بر نوارگیر، هر مجموعه نوارجمع‌کن می‌تواند دارای یک بفش زائده جمع‌کن نیز می‌باشد که در کنار نوار جمع‌کن نصب شده و به منظور جمع‌کردن زائده لاستیکی در نوارهای دارای زائده از آن استفاده می‌شود. برای جمع‌کردن زائده باید مقداری از زائده را از نوار جدا و شیار مخصوص روی زائده جمع‌کن قرار داد. نوارپیچ و زائده جمع‌کن با کمک یک تسمه به هم متصل می‌شوند که وظیفه اصلی آن انتقال پرفش نوارگیر به زائده جمع‌کن است.

۲-۳- تنظیم همپوشانی

به منظور کنترل همپوشانی از سه جفت پرخ در دستگاه استفاده می‌شود. هر سه جفت پرخ دستگاه را به شکلی تنظیم کنید که همه آنها فاصله نسبتاً یکسانی از چهارچوب دستگاه داشته باشند. در زمان آغاز به کار باید پرخ‌ها کاملاً در محل فود محکم شوند. برای این منظور توصیه می‌شود که اپراتور با یک دست، دستگاه را به سمت فود بکشد و با دست دیگر و با کمک آچار، پرخ را در حداکثر کشش محکم کند. تنظیم همپوشانی با کمک زاویه پرخ‌ها نسبت به طول لوله تنظیم می‌شود. هر چه زاویه به عمود بر طول لوله نزدیکتر باشد، میزان همپوشانی بیشتر خواهد بود. بعد از تنظیم زاویه همپوشانی، هر ۴ مهره روی دسته را با کمک آچار کاملاً سفت کنید تا زاویه پرخ‌ها در طول زمان نوارپیی تغییر نکند.

۲-۴- چسباندن نوار به لوله

به منظور اعمال نوار، ابتدا باید مقداری از نوار را روی سطح قرار داده و زائنه آن را در زائنه جمع کن قرار داد. سپس نوار اصلی باید با دست تحت کشش در محل فیکس شود. با پرفاندن دستگاه با کمک دسته‌ها نوار پیچی را آغاز کنید.

۲-۵- تنظیم میزان کشش اعمالی به نوار

نوار پیچ دارای یک ترمز در قسمت پشت دستگاه می‌باشد که به منظور کنترل کشش نوار طراحی شده است. با سفت کردن پیچ کنترلی دیسک ترمز، ترمز وارد عمل شده و برای ایجاد پرفش نوار، نیروی کششی بیشتری اعمال شده و در نتیجه نوار تحت کشش بیشتری به دور لوله می‌پیچد.

۳. توصیه‌های ایمنی

- ۱- بدلیل تغییر ابعاد چهارپوب دستگاه در اثر تغییرات دما، چهارپوب دستگاه در شرایط غیرکاری به شکل بسته و در محیط عاری از رطوبت نگهداری شود.
- ۲- در هنگام نصب و جمع کردن دستگاه از وارد کردن ضربات شدید به دستگاه به شدت اجتناب شود. این ضربات ممکن است باعث اعوجاج تجهیزات شده و کارایی آنها را دچار افتلال کند.
- ۳- ترمز نواریچ قبل از شروع تست به منظور اطمینان از میزان شلی و سفتی نوار بررسی شود.
- ۴- توصیه می‌شود برای نواریچی از نوار استاندارد استفاده شود.